

Vysoce produktivní automatická, hydraulicky ovládaná pásová pila s vícenásobným podáváním materiálu. Délka podání je zadána manuálně pomocí koncového dorazu podavače. Počet kusů je zadáván z ovládacího panelu. Pila umožňuje volbu mezi automatickým a poloautomatickým režimem, kdy jsou veškeré pohyby ovládané nezávisle. Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, nezelezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo. (v automatickém cyklu). Změna úhlu pomocí rychloupínací páky.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, nezelezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů.












Konstrukce: Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.

- Rameno pily je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu. Rameno uloženo v předepnutých a seřiditelných ložiskách.
- Pracovní polohy ramene ovládaný vačkou a mikropsínači horní a dolní polohy ramene. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Hydraulicky ovládaný krátkozdihořvý svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce. Nastavení čelisti je manuálně pomocí kolečka, trapézového šroubu.
- Podávací svěrák se pohybuje pomocí hydraulického válce po dvou broušených tyčích v teflonových pouzdrech. Podavač posouvá řezaný materiál do hlavního svěráku vždy o délku, kterou obsluha manuálně nastaví pomocí koncového dorazu podavače. Doraz umožňuje nastavit přesnou úroveň výkonu pro opakované řezání v poloautomatickém cyklu. Upnutí materiálu v podávacím svěráku je indikováno mikropsínačem.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Automatická regulace napětí pilového pásu. Mechanické napínání pilového pásu
- Pohon prostřednictvím šnekovody s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, 2 řezné rychlosti. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikropsínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V
- Ovládací panel, který je ergonomicky umístěn na konzole, je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily a dalšími dvěma pro její zpuštění. Dále je zde umístěn regulátor posuvu ramene do řezu a další tlačítka možných posuvů pily, které jsou potřebné pro ovládání nástroje „SAW MICRO“.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce automatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání hlavního i podávacího svěráku, posuv podavače.

Základní výbava stroje: pilový pás, sada nářadí, stavitelný doraz, návod k obsluze.

Ovládání: Pila automaticky upne materiál v hlavním svěráku a podavač se posune do určené polohy. Rameno se pohybuje do řezu, po uříznutí materiálu vyjede do horní polohy. Podavač se posune o konstantní předanou délku a čelist podavače upne materiál. Hlavní svěrák se uvolní, podavač posune materiál na nulovou pozici. Hlavní svěrák upne, svěrák podavače se uvolní a celý cyklus se opakuje. Obsluha pouze zakládá polotovar a odebírá nařezaný materiál. Během řezání je možné upravovat řeznou rychlost ramene.

Řezné parametry

		 0°	 45°	 60°	 a b	 a b +HP max	 a b +HP min
	D [mm]	220	160	90	x	x	x
	D [mm]	120*	85*	55*	x	x	x
	axb [mm]	230x190	160x90	90x90	230x120	230x100	120x40 (200x100)
	axb [mm]	230x190	140x190	80x160	230x120	230x100	120x40 (200x100)

*doporučené hodnoty, + HP = rozměr omezený horním přítlakem

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30
Nejmenší zbytek v automatickém řezu	mm	250
Jednorázový posun materiálu Min	mm	3
Jednorázový posun materiálu max	mm	500
Vícenásobný posuv	mm	999999

Výkonnostní parametry		
Pohon pilového pásu	kW	1,1/0,75
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,045
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,75
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	0,12
Celkový příkon	kW	2,7
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	30/65
Rozměr pilového pásu	mm	2450x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz

Pracovní pohyby		
Posuv ramene do řezu	hydraulicky	
Posuv materiálu	hydraulicky	
Upínání materiálu	hydraulicky	
Napínání pásu	manuálně	
Čistění pilového pásu	pasivní čistící kartáč	
Chlazení	Výkon [l/min]	Obsah nádrže [l]
	5,0	8,0

Rozměry						
Délka	Šířka		Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[Bmin]	[Bmax]	[Hmin]	[Hmax]	[V]	(kg)
1970	1590	2110	1570	1800	900	550

