

Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním. Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky. Nalézá uplatnění v kusové a malosériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí a to jak profilů tak plných polotovarů.












Konstrukce: Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.

- Model s funkcí STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno vyjede s běžícím pilovým pásem na horní polohu aniž by došlo k zastavení stroje a otevření svěráku.
- Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu. Rameno uloženo v předepnutých a seřiditelných ložiskách.
- Pracovní polohy ramene ovládány vačkou a mikrospínači horní a dolní polohy ramene. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Čistící kartáč pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Hydraulicky ovládaný krátkozdihořový svěrák uložený v seřiditelné rybinové drážce. Nastavení čelisti je manuální pomocí kolečka, trapézového šroubu.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Automatická regulace napětí pilového pásu. Mechanické napínání pilového pásu
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, 2 řezné rychlosti (nebo Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu - verze F). Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikrospínač napnutí pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V

Základní výbava stroje: pilový pás, sada nářadí, stavitelný doraz, návod k obsluze.

Pracovní cyklus: Po mechanickém nastavení čelistí a pracovních poloh ramene, odstartuje obsluha pomocí standardního spínače na ovládacím panelu cyklus. Hydraulický válec svěráku upne materiál, provede se řez zvolenou rychlostí. Rychlost pohybu ramene do řezu reguluje obsluha pomocí škrtícího ventilu. V dolní poloze sepne mikrospínač a rameno se zvedne do zvolené horní polohy a otevře se svěrák. Obsluha pouze posouvá materiál. Řídicí systém pily podává informace o správném napnutí pilového pásu, o správném zavřeném krytu pásu a pomocí diodového ampérmetru o velikosti zatížení pohonu pilového pásu při řezu, t.j. pomáhá při nastavení rychlosti posuvu ramene do řezu.

Řezné parametry

		 0°	 45°	 60°	 b	 b + HPmax	 b + HPmin
	D [mm]	240	180	110	x	x	x
	D [mm]	150*	110*	80*	x	x	x
	axb [mm]	270x200	180x140	110x140	270x120	230x100	120x40 (200x10)
	axb [mm]	260x230	160x230	110x140	270x120	230x100	120x40 (200x10)

*doporučené hodnoty, + HP = rozměr omezený horním přítlakem,

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

Výkonnostní parametry		240x280 SHI-R	240x280 SHI-R-F
Pohon pilového pásu	kW	1,4/2,0	2,2
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,44	0,44
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05	0,05
Celkový příkon	kW	2,62	3,0
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	35/70	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	2980x27x0,9	
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz	

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Pasivní kartáč	
Chlazení	Rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu	
	Výkon = 16,0 [l/min]	Obsah nádrže = 12,0 [l]

Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
1950	1050	1920	1500	910	430

