

Vysoce produktivní automatická, hydraulicky ovládaná pásová pila s vícenásobným podáváním materiálu. Délka i počet kusů je zadáván z ovládacího panelu. Stroj si sám volí počet podání a provádí potřebné výpočty. Systém umožňuje zadání 9 programů pro rychlé nastavování délek, případně variantu automatické změny rozměru pro dělení několika přířezů z jedné tyče. Pila umožňuje volbu mezi automatickým a poloautomatickým režimem, kdy jsou veškeré pohyby ovládané nezávisle.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo (v automatickém cyklu) a od 0 do -45 stupňů vlevo (v poloautomatickém cyklu). Změna úhlu pomocí rychloupínací páky.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, neželezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů












**Konstrukce:** Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách. Veškeré nosné části pily jsou řešeny jako odlitky z litiny z důvodů pevnosti, tlumení vibrací a rázů. Provedení ramene, svěráku i točny z litiny.

- Rameno pily je vyrobeno z litiny a navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu. Rameno uloženo v předepnutých a seřiditelných ložiskách.
- Čistící kartáč pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Hydraulicky ovládaný krátkozdihový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce, vybaven rychloupínáním materiálu a rychloupínáním pro stranové posunutí svěráku. Nastavení čelisti je manuální pomocí kolečka, trapézového šroubu. Zrychlené nastavení čelisti je pomocí páky, pružiny a trapézové púlmatice. Čelist svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí klíčky.
- Podávací svěrák se pohybuje pomocí hydraulického válce po dvou broušených tyčích pomocí teflonových pouzder. Podavač posouvá řezaný materiál do hlavního svěráku vždy o délku, kterou zadá obsluha do ovládacího panelu. Pozice podavače je snímána pomocí elektromagnetického čidla a odměřovacího magnetického pásu. Uložení podávacího svěráku v podavači je plovoucí, což znamená, že se podávací svěrák volně pohybuje o několik mm ve směru kolmém na směr podávání. Pevná čelist podávacího svěráku tak kopíruje případnou křivost podávajícího materiálu a je eliminováno opotřebení mechanických součástí podavače. Pro precizní pozicování podavače stroj dojíždí do cílových poloh mikroposuvem. Upnutí materiálu v podávacím svěráku je indikováno mikropsínačem.
- Otočný stůl dodává velký prostor pro podepření materiálu a jeho precizní upnutí. Otočný stůl má vždy po 15 stupních autoaretační (ulička s pružinou). Obecné úhly nastaveny pomocí noniusu, na přání možno pilu vybavit digitální indikací úhlu natočení.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Elektro-mechanické zařízení pro kontrolu napětí pásu s koncovým spínačem chrání pás od nedostatečného napětí a mimoto umožňuje kdykoli dodržet ideální podmínky. Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí. Mechanické napínání pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikropsínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V
- Čelní panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily a dalšími dvěma pro její zpuštění. Dále je zde regulátor posuvu a další tlačítka možných posuvů pily, které jsou potřebné pro ovládání nástroje „SAW MICRO“.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce automatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání hlavního i podávacího svěráku, posuv podavače.

**Základní výbava stroje:** skluz pro odříznutý materiál, pilový pás, sada nářadí, návod k obsluze.

**Ovládání:** Pila automaticky upne materiál v hlavním svěráku a podavač se posune do procesorem určené polohy. Rameno se pohybuje do řezu, po uříznutí materiálu vyjede do horní polohy. Podavač se posune o konstantní přidanou délku a čelist podavače upne materiál. Hlavní svěrák se uvolní, podavač posune materiál na nulovou pozici. Hlavní svěrák upne, svěrák podavače se uvolní a celý cyklus se opakuje. Obsluha pouze zakládá polotovar a odebírá nařezaný materiál. Během řezání je možné upravovat rychlost pásu a řeznou rychlost ramene.

### Řezné parametry

		 0°	 45°	 60°	 45° ++	 a/b	 a/b +HP max	 a/b +HP min
	D [mm]	290	240	150	240	x	x	x
	D [mm]	180*	110*	80*	110*	x	x	x
	axb [mm]	320x290	240x150	150x180	240x100	320x160	230x140	120x80 (200x10)
	axb [mm]	320x290	210x290	130x290	150x290	320x160	230x140	120x80 (200x10)

\*doporučené hodnoty, \*\* pouze v poloautomatickém cyklu, + HP = rozměr omezený horním přítlakem

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30
Nejmenší zbytek v automatickém řezu	mm	340
Jednorázový posun materiálu Min	mm	300
Jednorázový posun materiálu max	mm	515
Vícenásobný posuv	mm	3200

Výkonnostní parametry		
Pohon pilového pásu	kW	<b>2,2</b>
Pohon hydraulického agregátu	kW	<b>0,44</b>
Čerpadlo chladící emulze	kW	<b>0,05</b>
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	<b>0,12</b>
<b>Celkový příkon</b>	kW	<b>3,12</b>
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	<b>20-100</b>
Rozměr pilového pásu	mm	<b>3100x27x0,9</b>
Elektické zapojení		<b>3x400V, 50 Hz</b>

Pracovní pohyby			
Posuv ramene do řezu	hydraulicky		
Posuv materiálu	hydraulicky		
Upínání materiálu	hydraulicky		
Napínání pásu	manuálně		
Čistění pilového pásu	pasivní čistící kartáč		
Chlazení	Výkon [l/min]	16,0	Obsah nádrže [l]
			13,0

Rozměry						
Délka	Šířka		Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[Bmin]	[Bmax]	[Hmin]	[Hmax]	[V]	(kg)
1950	1800	2250	1560	2100	945	880

