

Vysoce produktivní automatická, hydraulicky ovládaná pásová pila s vícenásobným podáváním materiálu. Délka i počet kusů je zadáván z ovládacího panelu. Stroj si sám volí počet podání a provádí potřebné výpočty. Podavač materiálu řešen v kombinaci s válečkovou dráhou, která podpírá polotovary v celé délce podání (1500 mm).

Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, neželezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů. Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých řezech s minimálním odpadem polotovaru.

V základním provedení nabízí varianta X 64-ti bitový řídicí systém, zajišťující automatickou regulaci posuvu do řezu v závislosti na řezném odporu materiálu, elektronické nastavení horní a dolní polohy ramene, zobrazení řezné rychlosti a rychlosti posuvu do řezu. Řídicí systém připraven pro komunikaci s externím příslušenstvím- možnost uložení až 99 programů, každý program 99 řádků (různé délky a různé počty kusů).










Konstrukce: provedení ramene, svěráku i točny z litiny.

- Svěrák fixuje materiál před i za řezem. Konstrukčně upraven pro dosažení minimálního zbytku v automatickém režimu podávání.
- Podavač uložen nezávisle v plovoucí kulise a přenáší pouze vlastní zatížení.
- Vedení pásu ve vidiových deskách. Automatická regulace napětí pilového pásu.
- Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu. Rameno uloženo v předepnutých a seřiditelných ložiskách.
- Čistící kartáč pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce automatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvih ramene, otevírání a zavírání hlavního i podavačického svěráku, posuv podavače. Pro precizní pozicování podavače stroj dojíždí do krajních poloh mikroposuvem.

Základní výbava stroje: skluz pro odřiznutý materiál, pilový pás, sada nářadí, návod k obsluze.

Ovládání: Pila automaticky upne materiál v hlavním svěráku a podavač se posune do procesorem určené polohy. Rameno se pohybuje do řezu, po uříznutí materiálu vyjede do horní polohy. Podavač se posune o konstantní přidanou délku a čelist podavače upne materiál. Hlavní svěrák se uvolní, podavač posune materiál na nulovou pozici. Hlavní svěrák upne, svěrák podavače se uvolní a celý cyklus se opakuje. Obsluha pouze zakládá polotovary a odebírá nařezaný materiál. Během řezání je možné upravovat rychlost pásu a řeznou rychlost ramene.

Řezné parametry

		 0°	 b	 b +HP max	 b +HP min
	D [mm]	290	x	x	x
	D [mm]	180*	x	x	x
	axb [mm]	300x260	300x160	230x140	120x80 (200x10)
	axb [mm]	300x260	300x160	230x140	120x80 (200x10)

*doporučené hodnoty, + HP = rozměr omezený horním přítlakem

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30
Nejmenší zbytek v automatickém řezu	mm	90
Jednorázový posun materiálu Min	mm	3
Jednorázový posun materiálu max	mm	1480
Vícenásobný posuv	mm	9999

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	2,2
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,44
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	0,12
Celkový příkon	kW	3,12
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	3100x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Hydraulicky	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Pasivní čistící kartáč	
Chlazení	Výkon [l/min]	Obsah nádrže [l]
	16,0	13,0

Rozměry

Délka [L]	Šířka		Výška		Výška stolu [V]	Hmotnost (kg)
	[Bmin]	[Bmax]	[Hmin]	[Hmax]		
1900	3050	4250	1600	2200	940	1200

