

Gravitační pásová pila. Pracovní pohyb ramene zajištěn vlastní hmotností ramene, rychlost regulována hydraulickým válcem. Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -45 stupňů vlevo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky. Nalézá uplatnění v kusové a malosériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí a to jak profilů tak plných polotovarů.











Konstrukce: Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách. Veškeré nosné části pily jsou řešeny jako odlitky z litiny z důvodů pevnosti, tlumení vibrací a rázů. Provedení ramene, svěráku i točny z litiny.

- Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu. Rameno uloženo v předepnutých a seřiditelných ložiskách.
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána vačkou a mikrosplínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky zastaví. Rameno pily zvedá obsluha manuálně.
- Čistící kartáč pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Manuálně ovládaný svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce, vybaven rychloupínáním materiálu a rychloupínáním pro stranové posunutí svěráku. Čelist svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí klíčky.
- Otočný stůl dodává velký prostor pro podepření materiálu a jeho precizní upnutí. Otočný stůl má vždy po 15 stupních autoaretaci (ulička s pružinou). Obecné úhly nastaveny pomocí noniusu.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Automatická regulace napětí pilového pásu. Mechanické napínání pilového pásu
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, 2 řezné rychlosti. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikrosplínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V .

Základní vybava stroje: pilový pás, sada nářadí, stavitelný doraz, návod k obsluze.

Pracovní cyklus: Pracovní pohyb ramene zajištěn vlastní hmotností ramene, rychlost regulována hydraulickým válcem. Škrťací ventil pro regulaci rychlosti posuvu. Po dořiznutí se v dolní poloze automaticky vypne. Zdvihnutí ramene provádí obsluha. Manuální upnutí a uvolnění materiálu. Obsluha manuálně zakládá, posouvá a odebírá materiál.

Řezné parametry

							
	D [mm]	290	240	150	240	x	
	D [mm]	180*	110*	80*	110*	x	
	axb [mm]	320x290	240x150	150x180	240x100	320x160	
	axb [mm]	320x290	210x290	130x290	150x290	320x160	*doporučené hodnoty

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	1,4/2,0
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05
Celkový příkon	kW	2,62
Řezná rychlost	m/min	35/70
Rozměr pilového pásu	mm	3100x27x0,9
Elektrické zapojení		400v, 50 Hz

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Vlastní hmotností, rychlost regulována přepouštěcím ventilem a hydraulickým válcem	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Manuálně	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Pasivní kartáč	
Chlazení	Výkon = 16,0 [l/min]	Obsah nádrže = 12,0 [l]

Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
1800	950	2100	1550	940	540

