

Vysoce produktivní automatická, hydraulicky ovládaná pásová pila s vícenásobným podáváním materiálu. Délka i počet kusů je zadáván z ovládacího panelu. Stroj si sám volí počet podání a provádí potřebné výpočty. Systém umožňuje zadání 9 programů pro rychlé nastavování délek, případně variantu automatické změny rozměru pro dělení několika přířezů z jedné tyče. Pila umožňuje volbu mezi automatickým a poloautomatickým režimem, kdy jsou veškeré pohyby ovládané nezávisle.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +45 stupňů vpravo (v automatickém cyklu) a od 0 do -45 stupňů vlevo (v poloautomatickém cyklu). Změna úhlu pomocí rychloupínací páky. Úhly zobrazeny na digitálním ukazateli úhlu natočení točny.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, neželezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů










Konstrukce: Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách

- Rameno pily je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno se otáčí pomocí hřídele (kloubu) uloženého v předepjatých a seřiditelných kuželíkových ložiskách. Výkon a rychlost ramene lze změnit.
- Čistící kartáč pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Hlavní i podávací svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Hydraulicky ovládaný krátkozdihoový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce. Nastavení čelisti je manuální pomocí kolečka, trapézového šroubu. Čelist svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí kličky.
- Podávací svěrák se pohybuje pomocí hydraulického válce po dvou broušených tyčích pomocí teflonových pouzder. Podavač posouvá řezaný materiál do hlavního svěráku vždy o délku, kterou zadá obsluha do ovládacího panelu. Pozice podavače je snímána pomocí elektromagnetického čidla a odměřovacího magnetického pásu. Uložení podávacího svěráku v podavači je plovoucí, což znamená, že se podávací svěrák volně pohybuje o několik mm ve směru kolmém na směr podávání. Pevná čelist podávacího svěráku tak kopíruje případnou křivost podávajícího materiálu a je eliminováno opotřebení mechanických součástí podavače. Pro precizní pozicování podavače stroj dojíždí do cílových poloh mikroposuvem. Upnutí materiálu v podávacím svěráku je indikováno mikrospínačem.
- Otočný stůl dodává velký prostor pro podepření materiálu a jeho precizní upnutí. Otočný stůl má vždy po 15 stupních autoaretaci (ulička s pružinou). Úhly zobrazeny na digitálním ukazateli úhlu natočení točny.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Elektro-mechanické zařízení pro kontrolu napětí pásu s koncovým spínačem chrání pás od nedostatečného napětí a mimoto umožňuje kdykoli dodržet ideální podmínky. Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí. Mechanické napínání pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikrospínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V
- Čelní panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily a dalšími dvěma pro její zpuštění. Dále je zde umístěn regulátor posuvu a další tlačítka možných posuvů pily, které jsou potřebné pro ovládání nástroje „SAW MICRO“.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce automatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání hlavního i podávacího svěráku, posuv podavače.

Základní výbava stroje: skluz pro odřiznutí, pilový pás, sada nářadí, návod k obsluze.

Ovládání: Pila automaticky upne materiál v hlavním svěráku a podavač se posune do procesorem určené polohy. Rameno se pohybuje do řezu, po uříznutí materiálu vyjede do horní polohy. Podavač se posune o konstantní přidanou délku a čelist podavače upne materiál. Hlavní svěrák se uvolní, podavač posune materiál na nulovou pozici. Hlavní svěrák upne, svěrák podavače se uvolní a celý cyklus se opakuje. Obsluha pouze zakládá polotovar a odebírá nařezaný materiál. Během řezání je možné upravovat rychlost pásu a řeznou rychlost ramene.

Řezné parametry

		0°	45°	45° ++	60° ++		 +HP max	 +HP min
	D [mm]	350	320	320	220	x	x	x
	D [mm]	250*	180*	180*	130	x	x	x
	axb [mm]	400x350	330x120	330x120	220x240	400x210	400x180	170x10
	axb [mm]	400x350	260x350	210x350	160x350	400x210	400x180	170x10

* doporučené hodnoty,

+ HP = rozměr omezený horním přítlakem

++ pouze v poloautomatickém cyklu

POZOR: úhlové řezy 60 stupňů vlevo možné pouze v poloautomatickém cyklu za podmínek: poloha podavače zcela vlevo, odkopen kryt podavače.

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30
Nejmenší zbytek v automatickém řezu	mm	270
Jednorázový posun materiálu Min	mm	3
Jednorázový posun materiálu max	mm	500
Vícenásobný posuv	mm	3200

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	3,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,75
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	0,12
Celkový příkon	kW	
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	4520x34x1,1
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Hydraulicky	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Čistící kartáč poháněný od kladky	
Chlazení	Přívod pomocí trysek přímo do vodítek pilového pásu.	
	Výkon [l/min]	Obsah nádrže [l]
	16,0	40-45 l

Rozměry

Délka	Šířka		Výška		Výška stolu	Hmotnost
	[L]	[Bmin]	[Bmax]	[Hmin]		
2300	1900	2350	2440	1570	940	1325

