

Vysoce produktivní automatická dvousloupová, hydraulicky ovládaná pásová pila s vícenásobným podáváním materiálu. Délka i počet kusů je zadáván z ovládacího panelu. Stroj si sám volí počet podání a provádí potřebné výpočty. Systém umožňuje zadání 9 programů pro rychlé nastavování délek, případně variantu automatické změny rozměru pro dělení několika přířezů z jedné tyče. Pila umožňuje volbu mezi automatickým a poloautomatickým režimem, kdy jsou veškeré pohyby ovládané nezávisle. Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých řezech.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, nezelezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů.










Konstrukce: Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.

- Rám pily z litinových nosníků je veden dvěma sloupy s předepjatými lineárními ložisky. Tuhý rám pily s uložením sloupů těsně u upínacího svěráku minimalizuje vibrace a umožňuje maximální řezný výkon stroje.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání. Pohybuje se na dvou sloupech prostřednictvím lineárních ložisek.
- Pracovní polohy ramene ovládané manuálně stavitelnými darazy, které vybavují mikropsínače. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Poháněný kartáč zajišťuje dokonalé čištění pilového pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Hydraulicky ovládaný krátkozdišový svěrák uložený v seřiditelné rybinové drážce. Nastavení čelisti je manuální pomocí kolečka, trapézového šroubu.
- Podávací svěrák se pohybuje pomocí hydraulického válce po dvou broušených tyčích pomocí teflonových pouzder. Podavač posouvá řezaný materiál do hlavního svěráku vždy o délku, kterou zadá obsluha do ovládacího panelu. Pozice podavače je snímána pomocí elektromagnetického čidla a odměřovacího magnetického pásu. Uložení podávacího svěráku v podavači je plovoucí, což znamená, že se podávací svěrák volně pohybuje o několik mm ve směru kolmém na směr podávání. Pevná čelist podávacího svěráku tak kopíruje případnou křivost podávaného materiálu a je eliminováno opotřebení mechanických součástí podavače. Pro precizní pozicování podavače stroj dojíždí do cílových poloh mikroposuvem. Upnutí materiálu v podávacím svěráku je indikováno mikropsínačem.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Elektro-mechanické zařízení pro kontrolu napětí pásu s koncovým spínačem chrání pás od nedostatečného napětí a mimoto umožňuje kdykoli dodržet ideální podmínky. Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí. Mechanické napínání pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikropsínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V
- Čelní panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily, regulátorem posuvu a další tlačítka možných posuvů pily, které jsou potřebné pro ovládání nástroje „SAW MICRO“.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce automatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání hlavního i podávacího svěráku, posuv podavače.

Základní výbava stroje: skluz pro odříznutý, pilový pás, sada nářadí, návod k obsluze.

Ovládání: Programování 9 různých zadání. Program obsahuje počet kusů a délku. Vícenásobné podání kalkuluje procesor automaticky. Možno volit různé režimy řezu a možnost automatické změny délek mezi zadanými programy. Po zmáčknutí tlačítka star, pila automaticky upne materiál. Rameno jde do řezu, po odřezání materiálu vyjede do horní polohy. Svěrák se uvolní, podavač posune materiál na požadovanou délku a celý cyklus se opakuje. Obsluha pouze zakládá a odebírá řezaný materiál.

Rezné parametry

		0°	 b	 b +HP max	 b +HP min
	D [mm]	350	x	x	x
	D [mm]	250*	x	x	x
	axb [mm]	400x350	400x210	400x160	240x150
	axb [mm]	400x350	400x210	400x160	240x150

*doporučené hodnoty, + HP = rozměr omezený horním přitlakem

Nejmenší odřezek	mm	10
Nejmenší dělitelný průměr	mm	10
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	50
Nejmenší zbytek v automatickém řezu	mm	270
Jednorázový posun materiálu Min	mm	
Jednorázový posun materiálu max	mm	
Vícenásobný posuv	mm	

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	3,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,75
Čerpadlo chladicí emulze	kW	0,05
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	0,12
Celkový příkon	kW	
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	4520x34x1,1
Elektické zapojení		3x400V, 50 Hz

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Hydraulicky	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Čistící kartáč, naháněný od kladky pilového pásu.	
Chlazení	Přívod pomocí trysek přímo do vodítek pilového pásu a flexibilním rozvodem do prostoru řezu.	
	Výkon [l/min]	Obsah nádrže [l]
	16,0	50-60 l

Rozměry

Délka	Šířka		Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[Bmin]	[Bmax]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
2300	1800	2100	2100	2000	930	1350

