

Poloautomatická dvousloupová pásová pila s kompletním hydraulickým ovládáním.

Řada pásových pil Herkules vznikla pro výkonné dělení plných profilů v kolmých řezech. Tomuto požadavku je podřízena maximálně tuhá konstrukce pily.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, neželezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů. Vzhledem ke své robustní konstrukci nalezne oblibu v průmyslových provozech.










Konstrukce: Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.

- Rám pily z litinových nosníků je veden dvěma sloupy s předepjatými lineárními ložisky. Tuhý rám pily s uložením sloupů těsně u upínacího svěráku minimalizuje vibrace a umožňuje maximální řezný výkon stroje.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání. Pohybuje se na dvou sloupech prostřednictvím lineárních ložisek.
- Pracovní polohy ramene ovládané manuálně stavitelnými darazy, které vybavují mikropsínače. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Poháněný kartáč zajišťuje dokonalé čištění pilového pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Hydraulicky ovládaný krátkozdihový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce. Nastavení čelisti je manuální pomocí kolečka, trapézového šroubu.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Elektro-mechanické zařízení pro kontrolu napětí pásu s koncovým spínačem chrání pás od nedostatečného napětí a mimoto umožňuje kdykoli dodržet ideální podmínky. Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí. Mechanické napínání pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikropsínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá funkce pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání hlavního svěráku.

Základní výbava stroje: pilový pás, frekvenční měnič, sada nářadí, návod k obsluze.

Pracovní cyklus: Po mechanickém nastavení čelistí a pracovních poloh ramene, odstartuje obsluha pomocí standardního spínače na ovládacím panelu cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěráku upne materiál, provede se řez zvolenou rychlostí. Rychlost pohybu ramene do řezu reguluje obsluha pomocí škrtícího ventilu. V dolní poloze sepne mikropsínač a rameno se zvedne do zvolené horní polohy a otevře se svěrák. Obsluha pouze posouvá materiál. Řídicí systém pily podává informace o správném napnutí pilového pásu, o správně zavřeném krytu pásu a pomocí diodového ampérmetru o velikosti zatížení pohonu pilového pásu při řezu, t.j. pomáhá při nastavení rychlosti posuvu ramene do řezu.

Řezné parametry

		 0°	 b	 b +HP max	 b +HP min
	D [mm]	350	x	x	x
	D [mm]	250*	x	x	x
	axb [mm]	400x350	400x210	400x160	240x150
	axb [mm]	400x350	400x210	400x160	240x150

*doporučené hodnoty, + HP = rozměr omezený horním přitlakem

Nejmenší odřezek	mm	10
Nejmenší dělitelný průměr	mm	10
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	50

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	3,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,75
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	0,12
Celkový příkon	kW	4,4
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	4520x34x1,1
Elektické zapojení		3x400V, 50 Hz

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	Čistící kartáč, naháněný od kladky pilového pásu.	
Chlazení	Přívod pomocí trysek přímo do vodítek pilového pásu a flexibilním rozvodem do prostoru řezu.	
	Výkon [l/min]	Obsah nádrže [l]
	16,0	50-60 l

Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
2300	1000	2100	2000	930	1150

