

Vysoce produktivní poloautomatická dvousloupová pásová pila s kompletním hydraulickým ovládáním.

Unikátní konstrukce pásové pily, s třemi kladkami pro vedení pilového pásu. Tato koncepce umožňuje vysokou prostupnost ramene s pilovým pásem nakloněným o 10 stupňů proti základně svěráku. Díky této vlastnosti je stroj předurčen k výkonnému dělení profilů H, L, a čtyřhranných i kulatých trubek.

Varianta X v základním provedení nabízí 64-ti bitový řídicí systém, zajišťující automatickou regulaci posuvu do řezu v závislosti na řezném odporu materiálu, elektronické nastavení horní a dolní polohy ramene, zobrazení řezné rychlosti a rychlosti posuvu do řezu. Řídicí systém připraven pro komunikaci s externím příslušenstvím-možnost uložení až 99 programů, každý program 99 řádků (různé délky a různé počty kusů).

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých řezech.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě v průmyslových provozech a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, neželezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů.








Konstrukce: Robustní konstrukce pily včetně svěrákové části je navržena tak, aby umožnila maximální využití bimetalových pásů.

- Rám pily z litinových nosníků je veden dvěma sloupy s předepjatými lineárními ložisky. Tuhý rám pily s uložením sloupů těsně u upínacího svěráku minimalizuje vibrace a umožňuje maximální řezný výkon stroje.
- Rameno pily je vedeno pomocí čtyřřadého lineárního vedení s vysokou únosností. Pohyb ramene pily pomocí 2 hydraulických válců. Použití 3 litinových kladek.
- Rameno používá inkrementální čidlo pro vyhodnocení polohy ramene nad materiálem a koncový spínač pro nastavení dolní polohy. Horní pracovní poloha ramene je nastavena řídicím systémem automaticky po zadání rozměrů řezaného materiálu.
- Elektromotorem poháněný čistící kartáč pilového pásu.
- Svěrák s dlouhozdvihovým hydraulickým válcem upíná materiál. Hydraulická regulace tlaku svěráku.
- Vedení pásu karbidových deskách. Nosník posuvného vodička pásu nastavitelný v celém pracovním rozsahu. Automaticky regulované napínání pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 15-80. m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém pro emulzi, vedenou do vodiček pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikrospínač napnutí pásu a otevření krytu
- Ovládání 24 V
- Pila je vybavena ovládacím terminálem MAHLER, jehož součástí je systém Pegas ARP, umožňující automaticky regulovat řeznou rychlost v závislosti na odporu řezaného materiálu, který je vhodný pro optimalizaci řezného posuvu při řezání profilů (jeklů) prostřednictvím bimetalových pásů. Řídicí systém pily znázorňuje pracovní stavy jako obvodová rychlost pásu, rychlost posuvu ramene do řezu a stavy jednotlivých pracovních pohybů. Součástí systému jsou vstupy a výstupy pro připojení nadstandardního příslušenství.
- Pracovní pohyby ovládá hydraulická centrála.

Základní výbava stroje: pilový pás, osvětlení pracovního prostoru. sada nářadí, návod k obsluze.

Ovládání: Po odstartování stroj upne svěráky, provede řez zvolenou rychlostí, v dolní poloze sepně mikrospínač a pila se zvedne se do zvolené horní polohy a otevře svěráky. Obsluha zakládá, podává a odebírá materiál.

Řezné parametry

		θ°		
	D [mm]	600	x	
	D [mm]	350*	X	
	axb [mm]	600x480	600x415	
	axb [mm]	600x510	600x415	

*doporučené hodnoty

Nejmenší odřezek	mm	10
Nejmenší dělitelný průměr	mm	10
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	50
Nejmenší zbytek v automatickém řezu	mm	250

Výkonnostní parametry		
Pohon pilového pásu	kW	4,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,75
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,12
Elektromotor čistění pilového pásu	kW	0,12
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek	kW	0,18
Celkový příkon	kW	7,5
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	6230x41x1,3
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz

Pracovní pohyby		
Posuv ramene do řezu	Hydraulicky	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Hydraulicky	
Napínání pásu	Manuálně / na přání hydraulicky	
Čistění pilového pásu	Elektromotorem poháněný čistící kartáč	
Chlazení	Výkon [l/min]	Obsah nádrže [l]
		60-70 l

Rozměry						
Délka	Šířka		Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[Bmin]	[Bmax]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
1300	2850	4180	2600	2300	805	2580

