

Pásové pily GOLEM za několikaletou historii získali pověst výkonných robustních a jednoduchých strojů pro dělení bloků. Model 850 x 1000 se stal průkopníkem nové konstrukční generace robustních výkonných pásových pil s dvousloupovou koncepcí a pohyblivým stolem. Firma Pegas – Gonda je světově originálním autorem a výrobcem těchto pil.

Poloautomatická, dvousloupová, hydraulicky ovládaná pásová pila GOLEM 850 x 1000 je vysoce produktivní stroj k dělení ocelí a lehkých kovů, a to jak ve vertikální rovině ( pohybuje se rameno s pilovým pásem ), tak v horizontální rovině ( pohybuje se stůl s materiálem ) - příslušenství na přání.

Dvousloupová pásová pila s kompletním hydraulickým ovládním pro dělení kompaktních bloků. Pohyblivý pracovní stůl v kombinaci s pohybem ramene pily zajišťuje 2 základní pracovní osy.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých řezech. Jako opce je možno stroj vybavit funkcí horizontálního řezu. Tato funkce je možná jen při prvovýrobě a nelze ji doplnit dodatečně.

#### Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rám pily svařenec je veden dvěma sloupy s předepjatými lineárními ložisky. Díky sklonu ramene je dosaženo snížení zkrutu pásu a dosaženo možnosti přiblížit pás do minimální vzdálenosti od lineárního vedení na sloupech. Toto uspořádání vede k eliminaci vibrací a umožňují maximální řezný výkon stroje.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání. Rameno se pohybuje na dvou sloupech pomocí čtyřřadého lineárního vedení s vysokou únosností. Pohyb ramene pily pomocí dvou hydraulických válců. Robustní ocelové kladky skloněné o 25 stupňů oproti rovině řezu. Díky sklonu ramene je dosaženo snížení zkrutu pásu a dosaženo možnosti přiblížit pás do minimální vzdálenosti od lineárního vedení na sloupech. Toto uspořádání vede k eliminaci vibrací a umožňují maximální řezný výkon stroje.
- Rameno používá inkrementální čidlo pro vyhodnocení polohy ramene nad materiálem a koncový spínač pro nastavení dolní polohy.
- Pracovní stůl je veden lineárním vedením a poháněn nezávislým pohonem s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti posuvu. Stůl vybaven Tdrážkami pro upevnění řezaného bloku. Pracovní stůl slouží k manipulaci s blokem.
- Pila je standardně vybavena hydraulickým napínáním pilového pásu. Pás je do řezu veden nastavitelnými vodičky s tvrdokovovými destičkami a horním vedením pásu kaleným kroužkem na jehličkovém ložisku.
- Opce, která umožňuje řezání ve 2 rovinách díky uložení pásu v ojedinělém řešení vodička v kulise a ose posuvu portálu a ramene. Pro horizontální směr řezu je rameno fixováno v konstantní poloze a posuv provádí portál proti pracovnímu stolu. Pro vertikální směr řezu je fixována poloha portálu a pracovní posuv zajišťuje rameno pily. Poloha ramene nebo portálu je nastavena a regulována odměřovacím systémem a řídicím systémem pily. Tato opce není standardní výbavou a je možné ji objednat pouze při zadání stroje do výroby.
- Elektromotorem poháněný kartáč zajišťuje dokonalé čištění pilového pásu.
- Pohon prostřednictvím planetové převodovky a třífázového elektromotoru s plynulou regulací obvodové rychlosti pilového pásu frekvenčním měničem.
- Chladicí systém pro emulzi, vedenou do vodiček pásu.
- Mikrospínač napnutí pásu a otevření krytu
- Ovládní 24 V
- Pila je vybavena ovládacím terminálem MAHLER, jehož součástí je systém Pegas ARP, umožňující automaticky regulovat řeznou rychlost v závislosti na odporu řezaného materiálu, který je vhodný pro optimalizaci řezného posuvu při řezání profilů (jeklů) prostřednictvím bimetalových pásů. Řídicí systém pily znázorňuje pracovní stavy jako obvodová rychlost pásu, rychlost posuvu ramene do řezu a stavy jednotlivých pracovních pohybů. Součástí systému jsou vstupy a výstupy pro připojení nadstandardního příslušenství.
- Pracovní pohyby ovládá hydraulická centrála.




#### Základní výbava stroje:

- Šnekový vynašeč třísek
- osvětlení pracovního prostoru
- frekvenční měnič
- pilový pás
- sada nářadí
- návod k obsluze





#### Pracovní cyklus:

- nastavení rychlosti pásu a rychlosti posuvu ramene do řezu
- horní poloha - programovatelná zmačknutím tlačítka
- start tlačítkem na ovládacím panelu
- nastavení hloubky řezu na displeji
- pohyb ramene do řezu rychlostí dle přednastavení na ovladači
- řez materiálu, zastavení ramene v dolní poloze
- volitelná funkce: pilový pás při pohybu ramene nahoru se pohybuje nebo stojí
- zvednutí ramene nad materiál pomocí tlačítka na ovládacím panelu.

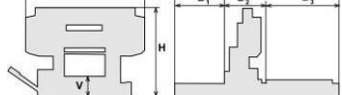
**Řezné parametry**

			
D [mm]	1000x850	2000x850	

**Výkonnostní parametry**

	Pohon pilového pásu	kW	<b>12,5</b>
	Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	<b>15-80</b>
	Rozměr pilového pásu	mm	<b>9080x67x1,6</b>
	Elektické zapojení		<b>3x400V, 50 Hz</b>

**Rozměry**

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost	
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)	
4150	5200	3150	2700	790	14 570	