

Manuální pásová pila s kompletní manuální obsluhou. Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +45 stupňů vpravo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky. Nalézá uplatnění v kusové a malosériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí a to jak profilů tak plných polotovárů.

**Konstrukce:**

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách. Veškeré nosné části pily jsou řešeny jako odlitky z litiny z důvodů pevnosti, tlumení vibrací a rázů. Provedení ramene, svěraku i točny z litiny.
- Rameno je uloženo v předepjatých a seřiditelných ložiskách, skloněno o 25 stupňů, což zvyšuje životnost pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Manuálně ovládaný svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce, vybaven rychloupínáním.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Automatická regulace napětí pilového pásu. Manuální napínání pilového pásu.
- Šneková převodovka v trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, 2 řezné rychlosti. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikropsínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.










**Základní výbava stroje:**

- Stavitelný doraz.
- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

**Pracovní cyklus:**

Kompletní manuální obsluha. Ručně ovládaný rychloupínací svěrák, manuálně vedený řez proti tlaku pružin. Manuální posun materiálu. Manuální otočení ramene pily pro úhlové řezy.

**Řezné parametry**

		0°	45°		
	D [mm]	150	110		x
	D [mm]	100*	70*		x
	axb [mm]	170x140	110x120		170x75
	axb [mm]	150x150	100x150		170x75

\*doporučené hodnoty

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

**Výkonnostní parametry**

Pohon pilového pásu	kW	0,6/0,8
Čerpadlo chladicí emulze	kW	0,05
<b>Celkový příkon</b>	kW	1,06
Řezná rychlost	m/min	40/75
Rozměr pilového pásu	mm	2060x20x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

**Pracovní pohyby**

Posuv ramene do řezu	Manuálně
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Manuální svěrák s rychloupínacím mechanismem
Napínání pásu	Manuálně
Čistění pilového pásu	-

**Rozměry**

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
1100	600	1400	1750	950	160

