

Manuální pásová pila s kompletní manuální obsluhou. Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky. Nalézá uplatnění v kusové a malosériové výrobě a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí a to jak profilů tak plných polotovarů.

Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách. Veškeré nosné části pily jsou řešeny jako odlitky z litiny z důvodů pevnosti, tlumení vibrací a rázů. Provedení ramene, svěráku i točny z litiny.
- Rameno je uloženo v předepjatých a seřiditelných ložiskách, skloněno o 25 stupňů, což zvyšuje životnost pásu.
- Svěrák je vyroben z litiny a čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Manuálně ovládaný svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce, vybaven rychloupínáním.
- Vedení pásu v karbidových deskách. Automatická regulace napětí pilového pásu. Manuální napínání pilového pásu.
- Šneková převodovka v trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím, 2 řezné rychlosti. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na emulzi s rozvodem kapaliny do vodítek pilového pásu.
- Podstavec se zásobníkem na třísky.
- Mikropsopínač napětí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V .







Základní výbava stroje:

- Stavitelný doraz.
- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

Pracovní cyklus:

Kompletní manuální obsluha. Ručně ovládaný rychloupínací svěrák, manuálně vedený řez proti tlaku pružin. Manuální posun materiálu. Manuální otočení ramene pily pro úhlové řezy.

Řezné parametry

					
D [mm]	220	160	90	x	x
D [mm]	120*	85*	55*	x	x
axb [mm]	230x190	160x90	90x90	230x120	230x120
axb [mm]	230x190	140x190	80x160	230x120	230x120

*doporučené hodnoty

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	1,1/0,75
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,05
Celkový příkon	kW	1,54
Řezná rychlost	m/min	30/65
Rozměr pilového pásu	mm	2450x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Manuálně	
Posuv materiálu	Manuálně	
Upínání materiálu	Manuální svěrák s rychloupínacím mechanismem	
Napínání pásu	Manuálně	
Čistění pilového pásu	-	
Chlazení	Výkon = 16,0 [l/min]	Obsah nádrže = 12,0 [l]

Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmax]	[Hmin]	[V]	(kg)
1200	650	1500	1800	925	260

