

**300x320 SHI-LR (II.GENERACE-verze 2)**

Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -45 stupňů vlevo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky.

Pila je určena k řezání ocelového materiálu. Další materiály, které je na pile možno řezat, jsou lehké kovy. Zde doporučujeme konzultaci o použitelnosti pily s výrobcem.



**Řezání dalších materiálů není povoleno bez odsouhlasení výrobcem.**

**Řídicí systém:**

- Stroj vybaven řídicím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické bezpečnostní regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standardní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na displeji:
  - indikace cyklu (řezu),
  - indikace BRP,
  - indikace napnutí pásu,
  - čas řezu,
  - zatížení pohonu pásu v ampérech,
  - rychlost pásu,
  - měření časů řezu,
  - seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení:
  - automatické zastavení hydraulické jednotky
  - mód pohybu ramene po ukončení řezu
  - mód rychloposuvu ramene
  - mód zpoždění řezného posuvu
  - mód pohybu pásu
  - mód pohybu svěráku po ukončení řezu
  - diagnostika vstupu a výstupu
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální, pomocí škrťacího ventilu umístěného na ovládacím panelu, s automatickou bezpečnostní funkcí PEGAS BRP (při překročení zatížení motoru pro pohon pilového pásu se automaticky zastaví řezný posuv).
- Ovládací panel je ergonomicky umístěn na otočné konzole. Sestává se z mechanických tlačítek a digitálního displeje řídicího systému pily. Mechanická tlačítka slouží pro ovládání základních pohybů pily (pohyb ramene, svěráků) a spouštění pracovního cyklu pily. Ovládací panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem zastavení pily. Tlačítka pro ovládání pohybů stroje jsou součástí velmi kvalitní foliové klávesnice.

**Konstrukce:**

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rameno pily je vyrobeno z litiny a navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná síla a přesnost řezání. Rameno skloněno o 25°, což zvyšuje životnost pásu.
- Rameno se otáčí pomocí hřídele uloženého v předepnutých kuželíkových ložiskách.
- Hnací i napínací kladka jsou odlitky.
- Horní pracovní poloha ramene ovládána automatickým dorazem pracovní polohy (DPP).
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána mikrospínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je vyroben z litiny. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Hydraulicky ovládaný krátkozdiňový svěrák uložen v seřiditelné rybinové drážce.
- Pohyb čelisti je manuální pomocí robustního trapézového šroubu. Zrychlené nastavení čelisti je pomocí páky, pružiny a trapézové pŕumlatice.
- Těleso svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí kličky.
- Provedení točny z litiny. Otočný stůl dodává veliký prostor pro podepření materiálu a jeho precizní upnutí.
- Manuální natáčení pily pro úhlové řezy, aretace pomocí kličky. Otočný stůl má vždy po 15 stupních autoaretaci (kulička s pružinou).
- Obecné úhly nastaveny pomocí noniusu, na přání možno pilu vybavit indikací nastavovaného úhlu pomocí inkrementálního čidla a magnetické pásky - úhly zobrazeny na display kontrolního panelu MITSUBISHI.

**Standardní výbava:**

- Vedení pásu ve vodičkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodička pásu manuálně nastavitelný, manuální fixace nosníku.
- Nosník vodička se pohybuje v kluzném vedení.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Mechanické napínání pilového pásu.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Pasivně poháněný čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací

hřídele. Tepelná ochrana motoru.

- Chladicí systém na řeznou emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je zkonstruován pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvihným vozíkem.
- Mikrospínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.











#### Základní výbava stroje:

- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

#### Pracovní cyklus:

Obsluha nastaví ručně čelist krátkozdvihového svěráku k materiálu a stiskem tlačítka START odstartuje pracovní cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěráku upne materiál. Rameno se pohybuje rychloposuvem do řezu, dokud nedojde zásahem DPP k automatickému přepnutí na nastavený pracovní přítlak. Obsluha během řezu může měnit rychlost pohybu ramene do řezu pomocí škrťacího ventilu a rychlost pásu. V dolní poloze ramene sepne mikrospínač. Pohyb ramene a svěráku se po dokončení řezu chová dle nastaveného uživatelského parametru. Obsluha pouze posouvá materiál.

#### Řezné parametry

							
	D [mm]	300	300	200	270	X	X
	D [mm]	180*	110*	80*	110*	X	X
	axb [mm]	320x290	300x280	190x200	270x200	X	320x160

\*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu!

° řezání svazků bez horního přítlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení řezných parametrů.

Nejmenší odřezek	mm	3
Nejmenší dělitelný průměr	mm	5
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	30

#### Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	2,4
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,44
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,09
Chlazení	kW	0,03
Distributor RM	kW	0,25
<b>Celkový příkon</b>	kW	6,5
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	3660x27x0,9
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

#### Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Hydraulicky
Napínání pásu	Manuálně
Čištění pilového pásu	Pasivní kartáč

#### Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
		[Hmin]	[Hmax]		
[L]	[B]			[V]	(kg)
2050	1170	1420	2040	800	650

