

360x500 SHI-LR (verze 8)

Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -60 stupňů vlevo. Změna úhlu pomocí rychloupínací páky.

Pila je určena k řezání ocelového materiálu. Další materiály, které je na pile možno řezat, jsou lehké kovy. Zde doporučujeme konzultaci o použitelnosti pily s výrobcem.



Řezání dalších materiálů není povoleno bez odsouhlasení výrobcem.

Řídicí systém:

- Stroj vybaven řídicím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standardní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na display:
 - indikace cyklu (řezu),
 - indikace BRP,
 - indikace napnutí pásu,
 - čas řezu,
 - zatížení pohonu pásu v ampérech,
 - rychlost pásu,
 - měření časů řezu,
 - seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení:
 - automatické zastavení hydraulické jednotky
 - mód pohybu ramene po ukončení řezu
 - mód rychloposuvu ramene
 - mód zpoždění řezného posuvu
 - mód pohybu pásu
 - mód pohybu svěráku po ukončení řezu
 - diagnostika vstupu a výstupu"
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální pomocí škrtkového ventilu u ovládacího panelu. Automatická (bezpečnostní) regulace řezného posuvu PEGAS BRP. Princip: překročení zatížení definované proudovým odběrem (ampéry) automaticky zastaví řezný posuv.
- Ovládací panel, který je ergonomicky umístěn na otočné konzole, je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily. Dále je zde umístěn regulátor řezného posuvu a další tlačítka ovládání příslušenství.

Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání. Rameno skloněno o 2°, což zvyšuje životnost pásu.
- Rameno uloženo v předepnutých kluzných pouzdrech s teflonovou třecí plochou.
- Hnací i napínací kladka jsou odlišky.
- Horní pracovní poloha ramene ovládána tlačítkem na ovládacím panelu. Digitální ukazatel výškové polohy ramene v %
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána mikrospínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je svařenec s čelistí, vyrobenou z litiny. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Pohyb čelisti hlavního svěráku v surném ocelovém vedení.
- Pohyb čelisti svěráku v celém rozsahu pomocí dlouhozdvihového hydraulického válce.
- Těleso svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí klíčky.
- Provedení točny z litiny. Uložení na kuželíkových ložiscích.
- Manuální natáčení pily pro úhlové řezy, pozice točny je fixována pákou s excentrem. Pozice točny pro řezání kolmých řezů je automaticky aretovaná prostřednictvím pružinového mechanismu.
- Úhly zobrazeny na display kontrolního panelu MITSUBISHI. Indikace nastavovaného úhlu pomocí inkrementálního čidla a magnetické pásky.

Standardní výbava:

- Vedení pásu ve vodičkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodička pásu manuálně nastavitelný, manuální fixace nosníku.
- Nosník vodička se pohybuje v seřiditelné rybinové drážce.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Mechanické napínání pilového pásu.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkce pilového pásu pasivně poháněný od kladky.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na řeznou emulzi s rozvodem kapaliny do vodiček pilového pásu.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je zkonstruován pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i

vysokozdvížným vozíkem.

- Mikrospínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.











Základní výbava stroje:

- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

Pracovní cyklus:

Po mechanickém nastavení čelistí odstartuje obsluha pomocí standardního spínače na ovládacím panelu cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěráku upne materiál, provede se řez zvolenou rychlostí. Rychlost pohybu ramene do řezu reguluje obsluha pomocí škrtkého ventilu. V dolní poloze ramene sepne mikrospínač. Pohyb ramene a svěráku po dokončení řezu dle nastaveného uživatelského parametru. Obsluha pouze posouvá materiál.

Řezné parametry

		 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	 a b o
	D [mm]	360	360	300	360	300	X
	D [mm]	250*	180*	130*	180*	130*	X
	axb [mm]	500x350	420x300	300x200	420x260	250x280	500x220

*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu!

° řezání svazků bez horního přítlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení řezných parametrů.

Nejmenší odřezek	mm	2
Nejmenší dělitelný průměr	mm	15
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	60

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	3,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,9
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,09
Chlazení motoru pohonu pilového pásu	kW	0,03
Celkový příkon	kW	6,9
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	4780x34x1,1
Elektrické zapojení		3x400v, 50 Hz, TN-S

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Hydraulicky
Napínání pásu	Manuálně
Čištění pilového pásu	Čistící kartáč poháněný od kladky

Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
		[Hmin]	[Hmax]		
[L]	[B]			[V]	(kg)
2800	1080	1470	2340	812	740

