

460x600 SHI-LR (II.GENERACE – verze 3)

Poloautomatická pásová pila s hydraulickým ovládáním.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých i úhlových řezech, úhlové řezy plynule nastavitelné od 0 do +60 stupňů vpravo a od 0 do -60 stupňů vlevo.

Pila je určena k řezání ocelového materiálu. Další materiály, které je na pile možno řezat, jsou lehké kovy. Zde doporučujeme konzultaci o použitelnosti pily s výrobcem.



Řezání dalších materiálů není povoleno bez odsouhlasení výrobcem.

Řídicí systém:

- Stroj vybaven řídicím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standardní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na display:
 - indikace cyklu (řezu),
 - indikace BRP,
 - indikace napnutí pásu,
 - čas řezu,
 - zatížení pohonu pásu v ampérech,
 - rychlost pásu,
 - měření časů řezu,
 - seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení:
 - automatické zastavení hydraulické jednotky
 - mód pohybu ramene po ukončení řezu
 - mód rychloposuvu ramene
 - mód zpoždění řezného posuvu
 - mód pohybu pásu
 - mód pohybu svěráku po ukončení řezu
 - diagnostika vstupu a výstupu"
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální pomocí škrtkového ventilu u ovládacího panelu. Automatická (bezpečnostní) regulace řezného posuvu PEGAS BRP. Princip: překročení zatížení definované proudovým odběrem (ampery) automaticky zastaví řezný posuv.
- Ovládací panel, který je ergonomicky umístěn na otočné konzole. Ovládací panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily. Dále je zde umístěn regulátor posuvu a další tlačítka možných posuvů pily.

Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání.
- Rameno se otáčí pomocí hřídele (kloubu) uloženého v předepjatých kluzných pouzdrech s teflonovou třecí plochou.
- Hnací i napínací kladka jsou odlitky.
- Horní poloha ramene je ovládána tlačítkem na ovládacím panelu. Digitální ukazatel výškové polohy ramene v %.
- Dolní pracovní poloha ramene ovládána mikrospínačem. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Svěrák je svařenec s čelistí, vyrobenou z litiny. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Pohyb čelisti hlavního svěráku v surném ocelovém vedení.
- Pohyb čelisti v celém rozsahu pomocí dlouhozdvihového hydraulického válce.
- Těleso svěráku se posouvá vlevo-vpravo podle směru nastavení úhlového řezu, fixace pomocí klíčky.
- Provedení točny z litiny. Uložení na kuželíkových ložiscích.
- Manuální natáčení pily pro úhlové řezy, pozice točny je fixována pákou s excentrem. Pozice točny pro řezání kolmých řezů je automaticky aretována prostřednictvím pružinového mechanismu.
- Úhly zobrazeny na display kontrolního panelu MITSUBISHI. Indikace nastavovaného úhlu pomocí inkrementálního čidla a magnetické pásky.

Standardní výbava:

- Vedení pásu ve vodičkách s tvrdokovovými destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách. Stavitelná vodička s nulovou vůlí mezi pásem a destičkami při řezu. Předpětí tvrdokovových destiček pomocí talířových pružin.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodička pásu manuálně nastavitelný v celém pracovním rozsahu, manuální fixace nosníku.
- Nosník vodička se pohybuje v seřiditelné rybinové drážce.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Mechanické napínání pilového pásu.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Čistící kartáč pilového pásu pro dokonalé očištění a funkci pilového pásu pasivně poháněný od kladky.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na řeznou emulzi, vedenou do vodiček pásu a pomocí flexibilního LoCLine systému přímo do řezné drážky.

- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je zkonstruován pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvížným vozíkem.
- Mikrospínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.











Základní výbava stroje:

- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

Pracovní cyklus:

Po mechanickém nastavení čelistí odstartuje obsluha pomocí standardního spínače na ovládacím panelu cyklus. Po odstartování hydraulický válec svěráku upne materiál, provede se řez zvolenou rychlostí. Rychlost pohybu ramene do řezu reguluje obsluha pomocí škrtkového ventilu. V dolní poloze ramene sepne mikrospínač. Pohyb ramene a svěráku po dokončení řezu proběhne dle nastaveného uživatelského parametru. Obsluha pouze posouvá materiál.

Řezné parametry

		 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	 a ^b o
	D [mm]	460	460	320	460	320	X
	D [mm]	400*	280*	200*	280*	190*	X
	axb [mm]	600x460	470x240	330x180	470x250	320x240	600x250

*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu!

° řezání svazků bez horního přitlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení řezných parametrů.

Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	4,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,9
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,09
Chlazení motoru pohonu pilového pásu	kW	0,03
Celkový příkon	kW	8,1
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	5380x41x1,3
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Hydraulicky
Napínání pásu	Manuálně (za příplatek hydraulicky)
Čištění pilového pásu	Čistící kartáč poháněný od kladky

Rozměry

Délka	Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[L]	[B]	[Hmin]	[Hmax]	[V]	(kg)
3200	1140	1630	2660	800	1195

