

**600 CAMEL SHI (verze 3)**

Vysoce produktivní poloautomatická hydraulicky ovládaná dvousloupová pásová pila.

Unikátní konstrukce pásové pily, s třemi kladkami pro vedení pilového pásu. Tato koncepce umožňuje vysokou prostupnost ramene s pilovým pásem nakloněným o 10 stupňů proti základně svěráku. Díky této vlastnosti je stroj předurčen k výkonnému dělení profilů H, L, a čtyřhranných i kulatých trubek.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých řezech.

Nalézá uplatnění v sériové výrobě v průmyslových provozech a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez a nástrojových ocelí, nezelezných a lehkých kovů a to jak profilů tak plných polotovarů.

**Řídicí systém:**

- Stroj vybaven řídicím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické bezpečnostní regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standardní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na display:
  - indikace cyklu (řezu),
  - indikace BRP,
  - indikace napnutí pásu,
  - čas řezu,
  - zatížení pohonu pásu v ampérech,
  - rychlost pásu,
  - měření časů řezu,
  - seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení:
  - automatické zastavení hydraulické jednotky
  - mód pohybu ramene po ukončení řezu
  - mód rychloposuvu ramene
  - mód zpoždění řezného posuvu
  - mód pohybu pásu po ukončení řezu
  - mód pohybu svěráku po ukončení řezu
  - proud regulace BRP
  - diagnostika vstupu a výstupu"
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální, pomocí škrťacího ventilu umístěného na ovládacím panelu, s automatickou bezpečnostní funkcí PEGAS BRP (při překročení zatížení motoru pro pohon pilového pásu se automaticky zastaví řezný posuv).
- Ovládací panel se skládá z mechanických tlačítek a digitálního displeje řídicího systému pily. Mechanická tlačítka slouží pro ovládání základních pohybů pily (pohyb ramene, svěráků) a spouštění pracovního cyklu pily. Ovládací panel je dále vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily. Tlačítka pro ovládání pohybů stroje jsou součástí velmi kvalitní foliové klávesnice.

**Konstrukce:**

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách. Robustní konstrukce pily včetně svěrákové části je navržena tak, aby umožnila maximální využití bimetalových pásů.
- Rameno pily s uložením sloupů těsně u upínacího svěráku a pilového pásu v těsné blízkosti sloupů minimalizují vibrace a umožňují maximální řezný výkon stroje.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání.
- Rameno se pohybuje na dvou sloupech pomocí čtyřřadého lineárního vedení s vysokou únosností. Pohyb ramene pily pomocí dvou hydraulických válců.
- Použití 3 litinových kladek.
- Rameno používá inkrementální čidlo pro vyhodnocení polohy ramene nad materiálem. Horní pracovní polohu ramene je možno nastavit řídicím systémem.
- Dolní poloha pomocí stavitelného dorazu a mikrospínače. Dolní pracovní polohu ramene je možné také zadat přímo do řídicího systému pily. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno zastaví v poloze nastavené řídicím systémem.
- Hlavní svěrák je robustní ocelový svařenec. Čelisti svěráku jsou vyrobeny s litiny.
- Hydraulicky ovládaný dlouhozdvihový hlavní svěrák. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu.
- Pohyb čelisti hlavního svěráku v surném ocelovém vedení, pomocí hydraulického válce. Jedna čelist je dlouhozdvihová. Druhá čelist je pevná.
- Regulační ventil pro nastavení tlaku svěráku, indikace taku na manometru.

**Standardní výbava:**

- Vedení pásu ve vodičkách s destičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Sklon pilového pásu oproti rovině svěráku je 10 stupňů. To zajišťuje vyšší výkon při řezání profilů a plných materiálů a zároveň zvyšuje životnost pilového pásu.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník posuvného vodička pásu manuálně nastavitelný v celém pracovním rozsahu, manuální fixace nosníku.
- Pila je standardně vybavena mechanickým napínáním pilového pásu, za příplatek může být vybavena hydraulickým napínáním.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Elektromotorem poháněný kartáč zajišťuje dokonalé čištění pilového pásu.
- Pohon pilového pásu prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.

- Chladicí systém na řeznou emulzi, vedenou do vodítek pásu a pomocí flexibilního LocLine systému přímo do řezné drážky.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky. Podstavec je uzpůsoben pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvížným vozíkem nebo pomocí jeřábu.
- Mikrospínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.







**Základní výbava stroje:**

- Lišta s LED pro osvětlení pracovního prostoru.
- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

**Pracovní cyklus:**

Po odstartování stroj upne svěrák, provede řez zvolenou rychlostí, v dolní poloze sepne mikrospínač a rameno se zvedne do zvolené horní polohy a otevře svěrák. Obsluha pouze posouvá materiál.

**Řezné parametry**

			*doporučená hodnota. Při překročení doporučeného maximálního průměru není možné garantovat výkon pilového pásu! ° řezání svazků bez horního přítlaku. HP = příslušenství za příplatek. Při použití HP dojde k omezení řezných parametrů	
	D [mm]	600		x
	D [mm]	400*		x
	axb [mm]	600x510		600x415

Nejmenší odřezek	mm	10
Nejmenší dělitelný průměr	mm	10
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	50

**Výkonnostní parametry**

Pohon pilového pásu	kW	4,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	1,5
Čerpadlo chladicí emulze	kW	0,12
Elektromotor čištění pilového pásu	kW	0,12
Elektromotor pohonu šnek.vynašeče třísek (příslušenství)	kW	0,12
Chlazení	kW	0,03
<b>Celkový příkon</b>	kW	9,1
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	6230x41x1,3
Elektrické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

**Pracovní pohyby**

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Hydraulicky
Napínání pásu	Manuálně / na přání hydraulicky
Čištění pilového pásu	Elektromotorem poháněný čistící kartáč

Délka		Šířka	Výška		Výška stolu	Hmotnost
[Lmin]	[Lmax]	[B]	[Hmin]	[Hmax]	[V]	(kg)
3000	4320	1360	2200	2800	800	2580

